

OBSEG RAVNANJA Z OKOLJEM

TOMPLAST d.o.o.

- Zunanji in notranji dejavniki
- Obveznosti glede skladnosti
- Organizacijske enote in meje
 - Dejavnost podjetja

Kot vsako podjetje se tudi pri nas ukvarjamo z varovanjem okolja, s čimer se držimo zahtev iz standarda za okolje ISO 14001.

Zavedamo se tudi naših okolijskih vidikov s katerimi vplivamo na okolje in tudi vemo da z našo rastjo podjetja bolj okolijsko bremenimo tla in zrak. V nadaljevanju je tudi slikovno predstavljen naš obseg ravnanja z okoljem s točno definiranimi mejami. Na vsaki je tudi lokacijsko označen in opisan vidik. Za podjetje so med najbolj pomembnimi faktorji delavci, za katere čimbolj poskrbimo z udobnim in varnim delom.



1. ZUNANJI IN NOTRANJI DEJAVNIKI

ZUNANJI IN NOTRANJI DEJAVNIKI – OKOLJE	KOMENTAR – VPLIV DEJAVNIKA NA SISTEM RAVNANJA Z OKOLJEM	STOPNJA TVEGANJA/ PRILOŽNOSTI
Spreminjanje EU zakonodaje na področju odpadkov, ki prenehajo biti odpadki	Imamo večje količine plastičnih odpadkov (cca. 500 t letno). če te odpadke administrativno pretvorimo v izdelke, imamo boljše možnosti na trgu	srednja
Doseganje potrebnih izkoristkov pri izrabi osnovnih materialov – čim manj izgub	Za okoljsko uspešnost je najbolj pomembno, da čim več materiala uspemo predelati v izdelek	visoka
Izpolnjevanje obveznosti na področju upravljanja z energijo	Z združitvijo podjetij smo postali zavezanci za izvajanje energetskih pregledov	visoka
Doseganje ustrezne energetske učinkovitosti	Nimamo ustreznega energetskega upravljanja z nadzorom večjih porabnikov	srednja
Globalno pomanjkanje neobnovljivih virov - granulatov	Pri obstoječih nabavah se srečujemo s pojavom neizpolnjevanja naročil in odpovedi sodelovanja	srednja
Vpetost obeh obratov v lokalno okolje	Obrat Mirna je vpet v stanovanjsko naselje. pomembna je komunikacija s krajani	nizka

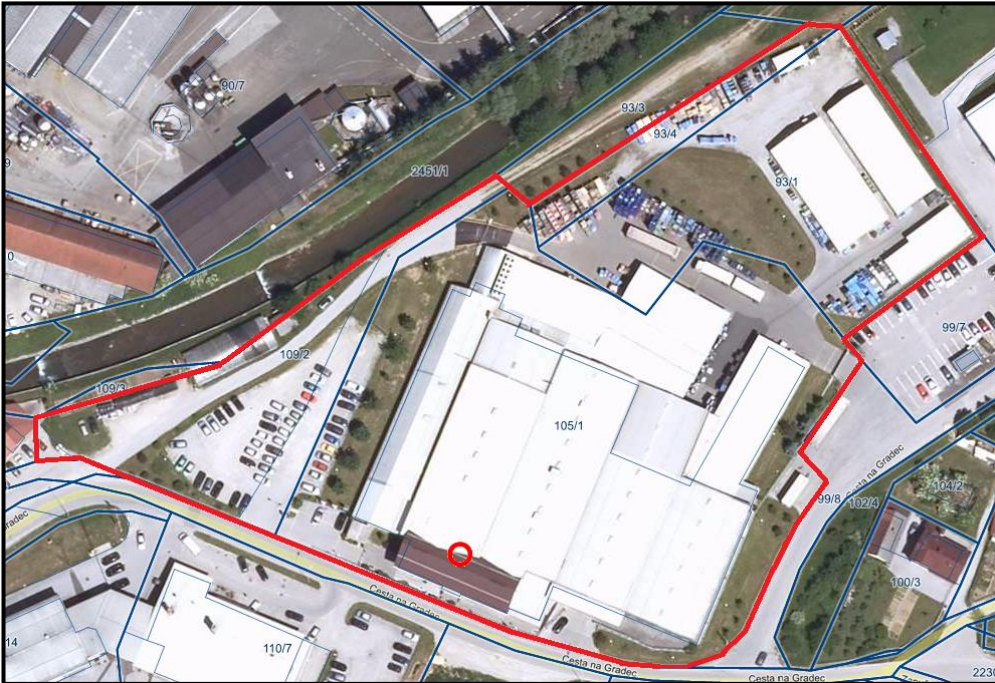
Pomanjkanje osebja v proizvodnem procesu	Pomembno je dobiti osebje, ki se zaveda pomembnosti kakovosti in pomena ravnanja z okoljem	visoka
Na trgu prihaja do povečanja povpraševanja za dodatne montaže sklopov	S povečanjem dejavnosti tehnologije brizganja podsklopov za montažo se večja potreba po interni obstoječi nevračljivi embalaži	srednja
Usmeritve v nove tehnologije ultrazvočnega spajanja polimernih elementov	Tehnologija pozitivno vpliva na okolje z zmanjšanjem emisij v zrak in nevarnih snovi in odpadkov	srednja
Povpraševanja za tehnologije metalizacije polimerov	Ta tehnologija lahko pomembno vpliva na okolje, predvsem vidik odpadnih vod	srednja
Nove tehnologije hlajenja polimerov s tekočim dušikom	Tveganje izgube poslov zaradi nekonkurenčnosti ciklov ter priložnost pri vpeljavi te tehnologije	nizka
Zaradi pridobivanja kadra iz tujine bo prišlo do mešanja različnih socioloških kultur	Obstaja tveganje jezikovnih in kulturnih ovir in navad ter priložnost sinergij znanja	srednja
Z rastjo podjetja se pojavlja tveganja različnega razumevanja vrednot, kulture družbe, kodeksa	Z rastjo obstaja tveganje izgube učinkovitosti procesov. Strateški kupci zahtevajo kreiranje kodeksa ravnanja.	srednja

2. OBVEZNOSTI GLEDE SKLADNOSTI

ZAINTERESIRANE STRANKE – OKOLJE	ZAHTEVE IN PRIČAKOVANJA ZAINTERESIRANIH STRANI
Lastniki preko finančne skupine KJK	Strategija skupine in iskanje sinergij med podjetji, ustrezna donosnost, učinkovita organizacija podjetja,
Zaposleni	Zadostna informiranost, ustrezna komunikacija, razvoj kariere, izobraževanja; ustrezna mikroklima, zadovoljstvo, varnost zaposlitve
Občina Mirna in Semič	Mirna – ureditev obvoznice in dodatnih parkirnih površin, obvladovanje hrupa
Sosednji prebivalci Mirna Sosedni prebivalci Semič	Čim nižje emisije hrupa, obvladovanje izpustov v zrak Vpliv gradbenih del na sosede poleg industrijske cone
Dobavitelji in kooperanti	Pravočasna naročila, jasne zahteve za izdelke in storitve
Ministrstvo za okolje, ARSO, inšpekcija za okolje	Obvladovanje zakonodajnih zahtev
Kupci	Okoljske zahteve kupcev (avto industrija). Poudarek na obvladovanju izrednih dogodkov
Izobraževalne inštitucije in inštituti	Sporočanje potreb po poklicih in znanjih ter udeleževanja v organiziranih izobraževanjih
GZS, kemijska sekcija	Udeležba na organiziranih dogodkih, povabilo na strokovne obiske za člane
Zavarovalnice in finančne inštitucije	Uspešno poslovanje in redno poravnavanje obveznosti

3. ORGANIZACIJSKE ENOTE IN MEJE

3.1. Lokacija MIRNA



Vidiki

Lokacija 105/1

- Meritve zunanega hrupa (viličarji in stroji v proizvodnji)
- Meritve notranjega hrupa (stroji in naprave)
- Emisije praha in organskih spojin v zrak
- Meritve mikroklimе
- Meritve tesnosti pri hladilnih napravah zaradi hladilne tekočine
- Meritve tlačnih ventilov pri posodi kompresorja

Lokacija 93/4

- Lovilec olj

3.2. Lokacija SEMIČ



Vidiki

Lokacija 3275/17

- Meritve emisij hlapov iz objekta pri lepljenju plastičnih izdelkov iz PMMA
- Meritve hrupa v prostoru (bolj obremenjen prostor s hrupom, zaradi obžagovanja in dodatne obdelave plastičnih kosov)
- Meritve mikroklimе v prostorih kjer se nahajajo delavci
- Meritve tlačnih ventilov pri tlačni posodi kompresorja

Lokacija 3276/8

- Meritve zunanjega hrupa (viličarji, izmenjevalci za hlajenje tehnološke in stroji v proizvodnji)
- Meritve notranjega hrupa (stroji in naprave)
- Meritve mikroklimе
- Meritve tesnosti pri hladilnih napravah zaradi hladilne tekočine
- Meritve tlačnih ventilov pri posodi kompresorja in generatorja dušika

Lokacija 3278/3

- Meritve zunanjega hrupa (viličarji, izmenjevalci za hlajenje tehnološke in stroji v proizvodnji)
- Lovilci olj

4. DEJAVNOST PODJETJA

Osnovna dejavnost podjetja je tehnološki razvoj, proizvodnja proizvodov iz brizgane plastike, montažnih sklopov in trženje končnih proizvodov za avtomobilsko industrijo, elektro-industrijo, pohištveno industrijo, industrijo malih gospodinjskih aparatov in prikoliško industrijo.

Tomplast d.o.o. je podjetje z dvema proizvodnima enotama, PE Mirna in PE Semič.

Obvladovanje zunanjih procesov je smiselno vključeno v posameznih procesih realizacije

Proizvodi in storitve:

Skupina proizvodov / Storitvev	Skupina materialov	Skupina tehnologij / aktivnosti
Razvoj procesa	-	Zasnova in izvedba tehnologije Validacija prvih kosov
Proizvodi brizgani tehnični Proizvodi brizgani vizualni Proizvodi brizgani optični	PP, PA, POM, TPE,... ABS, PC-ABS, ... PMMA, PC, SAN, ...	Brizganje 1K, 2K Brizganje s plinom Brizganje mat. z nanodelci
Kondicioniranje proizvodov	-	Avtomatska kondicionirna komora
Proizvodi brizgani vizualni tampotisk	Barve in topila	Tampotisk
Proizvodi brizgani+PUR	PA6.6, ABS, PUR	Robotski nanos PUR materialov
Proizvodi brizgani+UV lepljenje	različni	UV reakcijska lepilna liniji
Proizvodi brizgani+obdelava	različni	Rezkanje termoplastov
Montažni sklopi	Različne komponente	Montažne linije + nadzor
Zun.storitvev – vulkanizacija gume	Plastika+Guma	Dobavitelj storitve vulkanizacije
Zun.storitvev – kromiranje	Obdelava površine	Dobavitelj storitve kromiranja
Zun.storitvev – barvanje	Obdelava površine	Dobavitelj storitve barvanja

4. OKOLJSKA BILANCA 2017

